日刊工業新聞

年月日	25	03	12	ページ	16	NO.	

工作機械のオーバーホール＆レトロフィット

ビンテージ機 再び活躍

モノづくりを支える工作機械は〝マザーマシン〟として産業用機械や輸送機器、電機、機械要素部品など多くの産業で活用されてきた。それだけに国内の製造現場には新旧さまざまな工作機械が導入されており、オンリーワン技術の源泉ともなっている。しかし、こうした機械は長年の使用による摩耗や劣化によって、本来の能力を発揮しきれていないケースが少なくない。こうした機械を修理、改修することで新品同様かそれ以上の価値を提供するオーバーホール、レトロフィットに注目が集まっている。

工作機械は高速・高精度加工が可能な5軸以上を出ると額面さえ置するなどの要望が出されることも少なくない。特定の加工に特化した機械の長期活用が可能となる。

かつて工作機械のオーバーホールやレトロフィットは経済の減速局面で、買い換え資金に苦慮した結果の選択肢でもあった。しかし近年では持続可能な選択肢として、景気の状況に左右されることなく引き合いがあるという。

機械が生産設備の60％を占めるとの調査もあり、主要ユニットのスピンドル（主軸）メーカーの廃業に頭を悩ませてきた。主軸は主に砥石を回転させるのに使用されるが、古い機械では搭載していたメーカーの多くが廃業しており、機械性能の左右する主軸は非常に精密なため、内部の組み付けのわずかな差で精度や耐久年数に大きく差が生じる。同業者でも製造元以外は修理に応じないケースが多い。

しかし大弥精機（静岡県磐田市）は、同社が製主軸のオーバーホールや新規のスピンドルの製作依頼をするまでに取引先が増えている。同社の榎田哲也社長は「大弥精機の技術が製造した機械の主軸修理依頼にも対応。同社は修理が可能か、取り換えが必要かを判断、寄せる。

新鋭の工作機械では採算が合わない加工に使用されるケースも少なくない。ユーザーにとって操作性を維持しつつ生産性が向上すれば、新たな付加価値の創造につながる。加えて、メーカーがメンテナンス終了したNC装置を他社製に載せ替えることも可能だ。現在でも現場で活躍する名機と呼ばれる機械は、最新のNC装置と同じ位置に配置するなどの要望が出されること